

Qualitätspolitik der Polymer-Technik Elbe GmbH

Qualitätsbewusstsein bestimmt das Denken und Handeln unserer Mitarbeiter und ist die treibende Kraft sowie die wesentliche Voraussetzung, um ein hohes Maß an Kundenzufriedenheit erzielen zu können.

Dabei ist die Erfüllung aller kundenspezifischen Forderungen stets im Fokus aller Mitarbeiter und prägt die permanente Umsetzung des **Qualitätsgedankens** in der gesamten Prozesskette.

Gelebte Qualität war und ist eine der wichtigsten Säulen unseres Erfolges zu jeder Zeit und in allen Bereichen.

Der Schwerpunkt aller Aktivitäten ist die langfristige Verfolgung einer **Null-Fehler-Strategie**, das bedeutet in erster Linie **Fehlervermeidung** bzw. **Fehlererkennung** und **Fehlerbehebung** vor der Auslieferung zum Kunden.

Um dieses Ziel erreichen zu können, hat PTE auf Basis der IATF 16949 ein **funktionierendes Qualitätsmanagement** implementiert. Unter Berücksichtigung der Kundenanforderungen und kundenspezifischen Forderungen wurden Kennziffern für die Überwachung aller Prozesse definiert. Diese werden regelmäßig bewertet und **kontinuierlich verbessert**, solange dies wirtschaftlich vertretbar ist.

Mit Auditierungen wird das **Qualitätsmanagementsystem** auf seine Wirksamkeit geprüft und mit ständiger Verbesserung dem wachsenden Anspruch des Marktes angepasst.

Die **Nachhaltigkeit der Qualitätspolitik** bildet die Grundlage für den Fortbestand des Unternehmens im Sinne der Gesellschafter, Mitarbeiter, Kunden und verbundener Interessenpartner.

Der „**Code of Conduct**“ von PTE ist unser allgemeingültiger Leitfaden für alle Fachbereiche und wird von allen Mitarbeitern im täglichen Handeln berücksichtigt und umgesetzt.



Dr. Wolfgang Keil
Geschäftsführer



Beate Thom
QMB