

Almacenamiento de compuestos de caucho

En seguimiento para proveer a nuestros clientes las guías que le permitan evitar efectos adversos en nuestros productos para asegurar un uso prolongado.

Compuestos de caucho sin curar tienen una vida de anaquel limitada. La fecha de expiración de los compuestos de caucho de PTE es cercana a la fecha de fabricación y esta indicada en las etiquetas del contenedor acompañado en cada entrega. La expiración de esta fecha no significa que automáticamente el compuesto no puede ser usado, pero es necesario realizar pruebas de durabilidad. PTE garantiza el uso de los compuestos entregados para la aplicación previamente acordada o el producto hasta la fecha de expiración indicada, sólo en caso de que las instrucciones de transporte y almacenamiento han sido cuidadas.



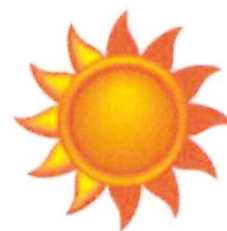
Temperatura



Limpieza



Humedad



Luz

Las condiciones de almacenamiento de los compuestos de caucho influyen directamente en su procesabilidad. Condiciones ambientales como calor, baja temperatura, humedad y luz durante el almacenamiento pueden tener efecto importante en el procesamiento y la calidad. Cuando se almacenan nuestros productos se debe cumplir con las normas DIN 7716 e ISO 2230. Recomendamos especial atención a los siguientes puntos:

1. Flujo de material basado en primeras entradas - primeras salidas (FIFO).
2. El cuarto de almacen de los compuestos debe ser fresco, seco y libre de suciedad.
3. La temperatura de almacenamiento debería estar entre +15 y +25 °C. Con temperaturas más altas el material puede iniciar a vulcanizarse prematuramente (scorch). Con temperaturas demasiado bajas el material puede volverse rígido y reducir su adhesión.
4. Evitar lugares de almacenamiento cerca de fuentes de calor. En casos excepcionales puede ser aceptable calentar el material por corto tiempo a máximo 50°C justo antes de procesar para mejorar la adhesión.
5. Idealmente, la humedad en el aire en el cuarto de almacen debe ser menor a 65%. Se debe evitar almacenar los productos en cuartos húmedos, la condensación no debe ser permitida.
6. La luz puede dañar los productos y provocar envejecimiento prematuro. Por lo tanto, los productos deben ser protegidos especialmente de la luz solar directa y luz artificial intensa con un alto contenido de luz ultravioleta.
7. Los productos deben ser protegidos de ventilación fuerte, particularmente corrientes de aire.
8. Bajo ninguna circunstancia se deben almacenar los compuestos en la misma area junto con combustibles, lubricantes, desinfectantes, solventes u otros químicos.

Mantener en almacenamiento limpio. Proteger el material del polvo, agua, suciedad, etc. con cubiertas adecuadas.